

# SCHEDA TECNICA

## AQUAKOTE ULTRAFLEX

### MEMBRANA PROTETTIVA MONOCOMPONENTE POLIURETANICA PEDONABILE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE

---

**Sviluppato in collaborazione con L'Associazione di produttori di additivi e inibitori UV per plastiche.**

**Aquakote Ultraflex** è un nuovo materiale liquido impermeabilizzante, che, in seguito alla polimerizzazione, forma una membrana elastomerica poliuretanic, resistente ai raggi UV e in grado di sostenere movimenti e deformazioni strutturali pesanti. Può essere applicato molto facilmente su diverse superfici (calcestruzzo, malta, mattone, ceramica, membrane bituminose, acciaio, zinco, alluminio), fornendo una membrana continua con adesione eccezionale che resiste all'aperto.

Paragonato alle membrane liquide impermeabilizzanti tradizionali offre i seguenti vantaggi:

- Impermeabile. Può essere in contatto permanente con l'acqua (non emulsione). Questo prodotto è anche certificato per il contatto con l'acqua potabile destinata al consumo umano.
- Maturazione veloce. Anche in condizioni di temperature basse e umidità relativa alta.
- **Aquakote Ultraflex** non richiede rinforzi interni come rete o tessuto non tessuto (geotessili), pur essendo, ne consigliamo l'uso nei punti molto esposti.
- Permette il transito pedonale direttamente sulla superficie finita, non necessita protezione particolare. La finitura è lucida senza l'uso di resine termoplastiche, non ci aderisce la polvere e non si ammorbidisce nei periodi caldi.

Il prodotto può essere applicato con sistemi convenzionali (rulli, pennelli e sistemi ad alta pressione). Non richiede miscele particolari (si tratta di un prodotto monocomponente).

#### APPLICAZIONI:

---

- Balconi, terrazze
- Bagni (docce), cucine e punti difficilmente accessibili
- Pavimentazione con traffico pedonale.
- Scale, stadi, tribune
- Canali, serbatoi d'acqua, laghetti e vasche
- Fondazioni
- Tetti di ogni genere
- Applicazioni nuove e/o di manutenzione

#### VANTAGGI:

---

- Adesione eccezionale a quasi tutti i tipi di superficie
- Resistente ai movimenti e alle fessure dei substrati
- Resistente agli impatti e all'abrasione
- Resistenza eccezionale all'acqua e ai microrganismi
- Resistente alle variazioni nelle temperature. La membrana **Aquakote Ultraflex** mantiene le caratteristiche a temperature fra - 40 °C e + 100 °C
- **Aquakote Ultraflex** è 100% impermeabile, ma permette la diffusione di vapore
- Alta resistenza agli agenti chimici (detergenti, ecc.)
- Risparmio sulla posa in opera essendo monocomponente
- Non necessità di attrezzatura o di personale specializzata
- Idoneo per immersione permanente in acqua

#### GUIDA ALL'APPLICAZIONE:

---

Il prodotto va applicato in quantità da 1 a 2kg/mq, idealmente dovrebbe essere applicato in due mani, meglio se di colori diversi (assicurando la quantità sufficiente per ciascuno strato). È importante mescolare bene il prodotto prima dell'applicazione con un frullatore elettrico a bassa velocità (per evitare che troppo aria penetri la resina). Inoltre, è necessario lasciare riposare il prodotto qualche minuto per eliminare eventuali bolle d'aria. È possibile aggiungere il 5% di diluenti fornito dalla Sanbonani srl per ridurre la viscosità del prodotto. Il prodotto può essere applicato in condizioni climatiche fredde/umide. La pioggia

potrebbe macchiare la superficie nel caso in cui non è perfettamente matura, ma non compromette la qualità della membrana che può essere sopra verniciata con l'ultima mano di rifinitura quando asciutta. In caso di temperature molto basse o nel caso in cui è necessario un tempo di maturazione breve, richiedere consigli su additivi disponibili.

La diluizione e la pulizia dei materiali vanno eseguite con solventi consigliati dalla Sanbonani srl.

---

**CONFEZIONI :**

Latte da 5, 10 e 25 Kg.

Colori: terracotta - grigio - rosso - verde

Durata prodotto: 1 anno dalla data di produzione

---

**CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Secco al tatto: + 6-12 ore

Calpestabile: +24 ore

In profondità: 4-7 gg.

Ore fra strati 4

Sopraverniciabile: 12-24 ore

Contenuto solido (in Xilene) 90 %

Viscosità, a 20 °C 500 mPa s

Punto d'infiammabilità (Vaso chiuso) 37 °C

Temperatura di Lavoro -40 a +100 °C

Durezza Shore A 70

Percentuale VOC: <180g/l

Resistenza alla trazione Kp/cm2 127

Elongazione % 421

Tossicità: Tossico in forma liquida, completamente innocuo dopo l'essiccazione

Pulizia del Rivestimento: Acqua calda e detersivo, no alcool.

---

**RESISTENZA CHIMICA:**

ok = Nessun cambiamento

a =Danno leggero. Qualche bolla in superficie o facile da spellare.

b = Danno moderato. Facile da spellare. Bolle e/ o ammorbidimento.

c = Danno grave. Spellatura della resina dal substrato molto facile. Ammorbidimento importante.

Acqua distillata	24 h, 25°C	<b>ok</b>
	24 h, 90°C	<b>a</b>
Acqua di mare	24 h, 25°C	<b>ok</b>
	24 h, 90°C	<b>ok</b>
HCl	6 M, 24 h, 25°C	<b>c</b>
	6 M, 2 h, 80°C	-
	0,1 M, 24 h, 25°C	<b>ok</b>
	0,1 M, 24 h, 80°C	<b>b</b>
NaOH	1 M, 24 h, 25°C	<b>ok</b>
Acetone	24 h, 25°C	<b>c</b>
Acetato d'etile	24 h, 25°C	<b>b</b>
Xilene	25 h, 25°C	<b>ok</b>
Olio per motori	24 h, 25°C	<b>ok</b>
Liquido per freni	25 h, 25°C	<b>c</b>

---

**SALUTE E SICUREZZA:**

È importante osservare le solite precauzioni per i prodotti infiammabili. Vedere la scheda sicurezza per ulteriori informazioni.

**Informazioni tecniche ed importatore**

Sanbonani srl

Via Tazio Nuvolari, 59

55061 – Carraia

T. 0583 981463 - F. 0583 982053

[Info@protectakote.it](mailto:Info@protectakote.it) - [www.protectakote.it](http://www.protectakote.it)